

# LED HIGH BAY GC015

IP65

NUEVA  
VERSIÓN

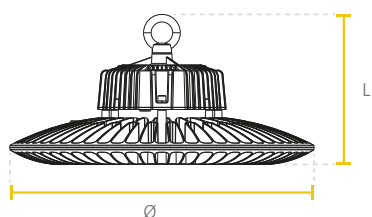


## Características

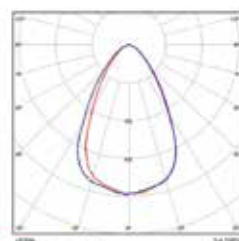
- Diseñada para mejorar la calidad de iluminación en bodegas, plantas de producción, e instalaciones comerciales de grandes superficies y altura, reduciendo costos de energía y mantenimiento.
- Estructura compacta y robusta con chasis de aluminio inyectado.
- Clasificación de seguridad eléctrica: Clase I
- Luminaria con alta eficacia de hasta 126lm/W.
- Temperatura ambiente de operación: -20 °C ~ 45 °C.
- Vida útil de 35.000h L70 luminaria completa.

CÓDIGO	POTENCIA (W)	TENSIÓN DE OPERACIÓN (V)	FLUJO LUMINOSO (lm)	FACTOR DE POTENCIA	EFICACIA DE LA LUMINARIA (lm/W)	TEMP. DE COLOR (K)	IRC	ANG. DE APERTURA	VIDA ÚTIL * (h)
<b>P23713</b>	100	100-277	12.600	0,95	126	6.000	80	90°	35.000
<b>P23718</b>	150	100-277	18.900	0,95	126	6.000	80	90°	35.000
<b>P23719</b>	200	100-277	24.100	0,95	121	6.000	80	60°	35.000

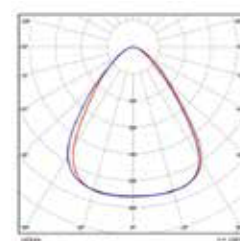
\* Vida útil estimada, con mantenimiento del flujo luminoso al 70% (L70), sobre luminaria completa.



Watt	Ø(mm)	L(mm)
100W	230	153
150W	270	161
200W	320	169



VERSIÓN 60°



VERSIÓN 90°

La información contenida corresponde a valores nominales registrados bajo condiciones controladas de tensión y temperatura. Imagen de referencia, Sylvania se reserva el derecho de modificar y/o cambiar este producto o sus especificaciones técnicas sin notificación previa por evolución de la tecnología LED.

**SYLVANIA**